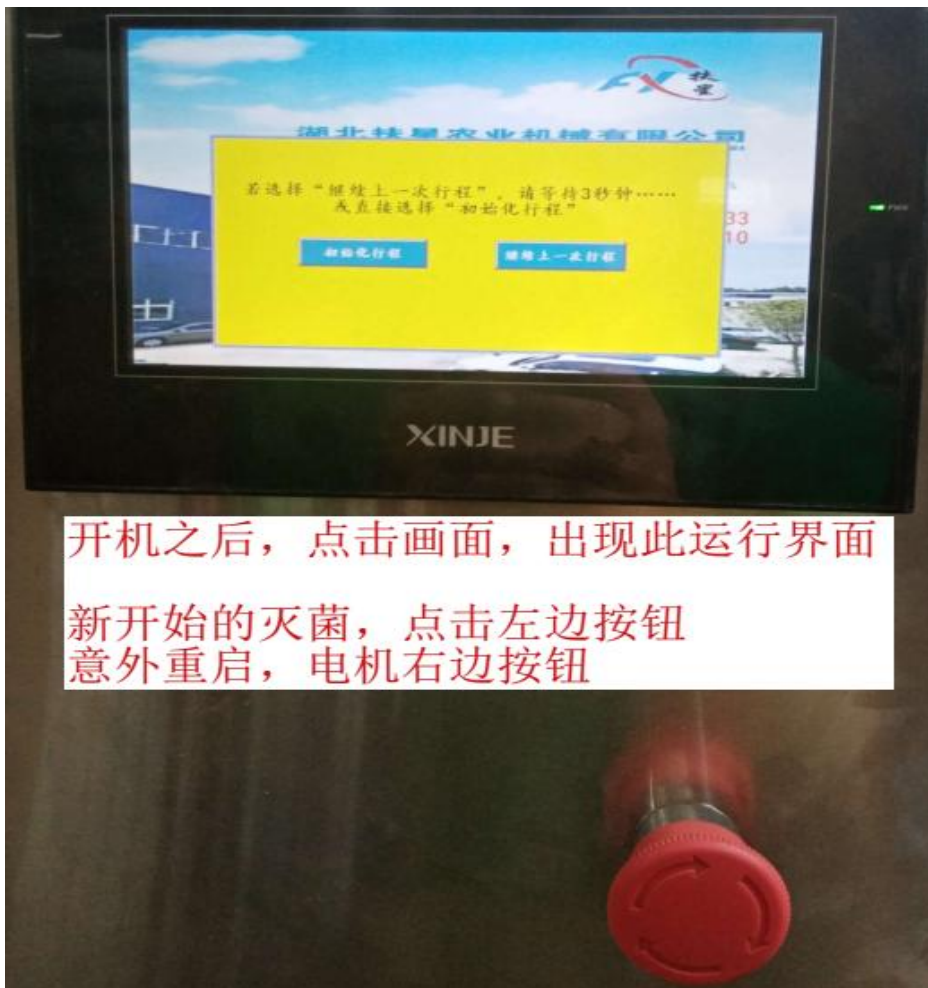


灭菌柜使用说明书

一、灭菌柜使用步骤如下：

- 1、开柜门，放下斜坡板
- 2、装料
- 3、收起斜坡板，关柜门，上锁
- 4、给皮条充气，4~5个大气压
- 5、打开进气阀门
- 6、电控箱开机启动（红色按钮），设定参数
- 7、灭菌过程包括升温阶段、灭菌阶段、焖锅阶段，焖锅阶段将蒸汽管道阀门关小，或者，锅炉火力调小，严禁关闭进气阀门，否则导致柜内负压
- 8、灭菌完成，关闭蒸汽管道，并打开手动排气阀，避免灭菌柜内部负压（蒸汽冷凝导致压力降低，特别是空柜时，温度降低速度快，很容易导致负压）
- 9、皮条放气
- 10、开门，出料
- 11、通风，直到柜内干燥，之后，关门。

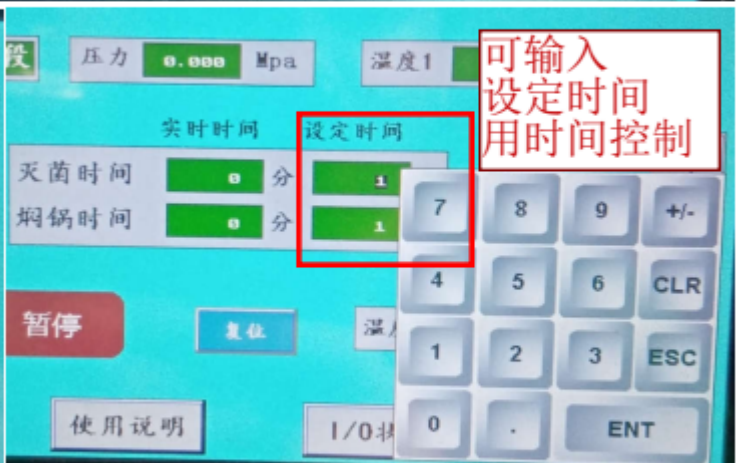
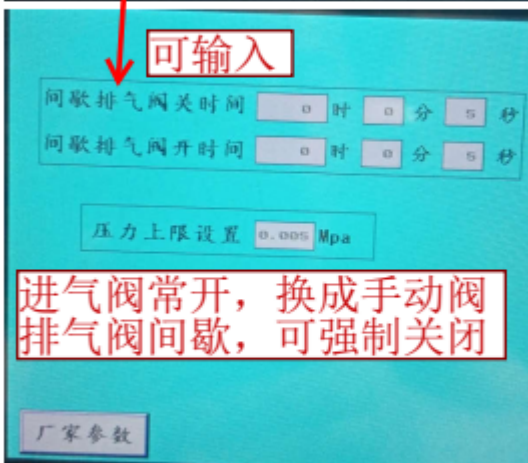
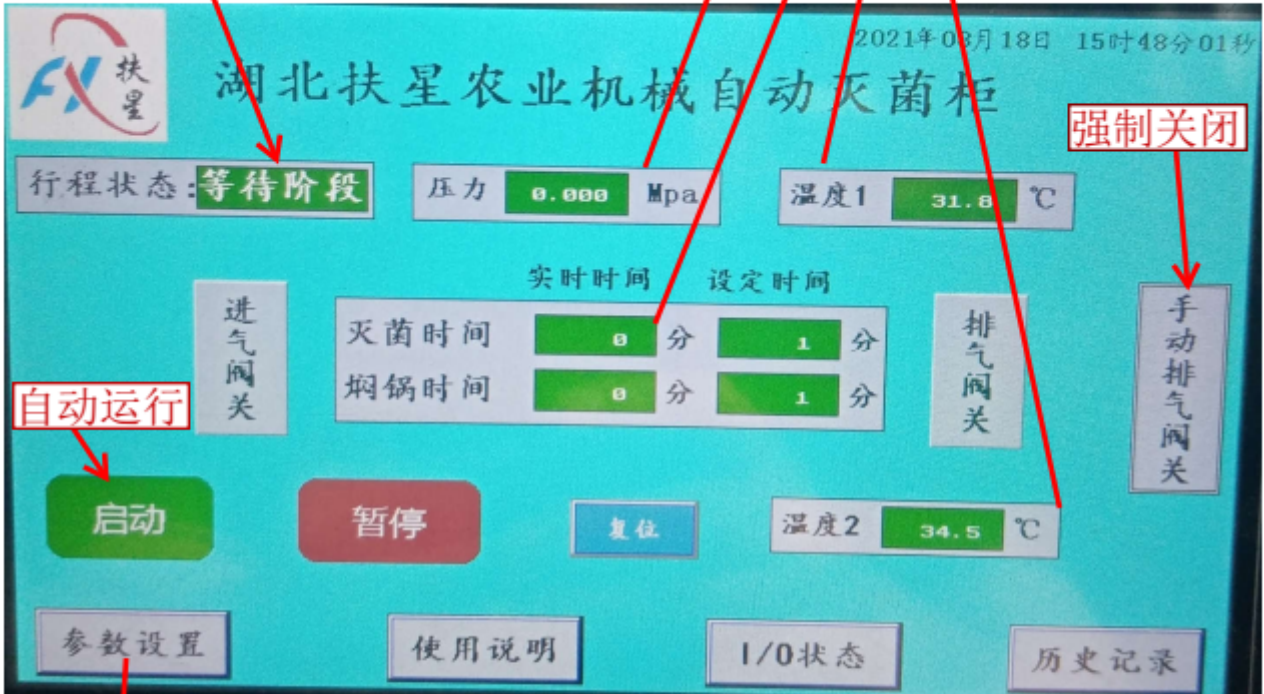


开机之后，点击画面，出现此运行界面

新开始的灭菌，点击左边按钮
意外重启，电机右边按钮

不同的温度，显示不同的阶段
 室温~97℃为升温阶段
 98℃以上为焖锅阶段
 用温度控制，温度可以设定

实时显示数据



可输入

可输入
 设定时间
 用时间控制

进气阀常开，换成手动阀
 排气阀间歇，可强制关闭

自动控制温度、压力，是通过设定排气阀的间歇时间来控制
 手动控制温度、压力，可调节蒸汽管道上的进气阀

二、维护保养及注意事项

- 1、第一次使用，检查管道是否漏气，如果漏气应断开蒸汽管道，进行维修。
- 2、排气管道口在柜底，容易堵塞，特别是在装料过程中，必须安装防堵装置，盖住洞口。
- 3、灭菌完成后，应通风干燥，防止严重生锈。
- 4、紧急情况，如果从皮条与门框之间漏气，可以用胶带等塞住缝隙（皮条泄气之后，塞进去），能在短时间内密封。如果皮条本身漏气，需要立即更换皮条。**建议在灭菌柜使用前一个星期就**

检查密封情况。

- 5、常压灭菌柜不能承受压力，即压力不能超过 0.001MPa，应在程序中设定最大值 0.001MPa，可以稍微偏大，绝对不能超过 0.003MPa，否则，有安全隐患。**常压灭菌柜必须全程开启手动排气阀。**
- 6、对于常压灭菌柜，安全阀启动压力值为 0.04MPa，属于柜子破坏级别，在没有人的情况下才可能发生，当听到程序发出警报声，必须人工干预，不能等待安全阀启动。
- 7、微压灭菌柜不能承受超高压，即压力不能超过 0.04MPa，应在程序中设定最大值 0.03MPa，可以稍微偏大，绝对不能超过 0.04MPa，否则，有安全隐患。
- 8、对于微压灭菌柜，要防止负压出现，关闭进气阀门的时候，必须同时开启排气阀门（手动排气阀门）。
- 9、对于微压灭菌柜，皮条放气之前，应先开启排气阀门放气。
- 10、在排气管道堵塞、断电、进气阀无法关闭等故障时，可开启独立的手动排气阀。
- 11、长期不使用，皮条应拆下，防止皮条槽严重生锈，也防止皮条老化。
- 12、灭菌过程中，严禁用手摸蒸汽管道、灭菌柜门框等没有隔热措施的高温部位，防止烫伤。